

DRUCKFORM – BESCHICHTEN

1 Entfetten (1:10 Entfetter:Wasser)

beidseitig mit der Bürste auftragen, ca. 2 – 3 Minuten einwirken lassen
auf beiden Seiten mit der Duschbrause abspülen

2 Trocknen

den Metallrahmen mit Tuch trocken wischen
anschliessend das Sieb im Trockenschrank – ohne Nassauger –
ca. 15 Minuten trocknen bis es komplett trocken ist.

Untere Ablagen benützen!

BEACHTEN: das Gebläse des Trockenschrankes muss in Betrieb sein.

3 Beschichten mit Kopierschicht Azocol (=lichtempfindliche Emulsion)

1.) Druckseite: 1mal

2.) Rakelseite: 1mal **BEACHTEN: Letzte Beschichtung immer auf der Rakelseite!**

4 Trocknen im Trockenschrank mindestens 45 Minuten

Rakelseite nach oben – obere Ablagen im Trocknungsschrank benützen!

BEACHTEN: das Gebläse des Trockenschrankes muss in Betrieb sein.

Emulsion zurückleeren und die Beschichtungsrinne gründlich mit Wasser reinigen!

5 Belichten entsprechend der Angaben im Belichtungsraum

nach dem Belichten das Sieb von beiden Seiten mit der Duschbrause gut ausspülen

(Nur im Notfall mit dem Hochdruckreiniger und dann den Druck auf schwach einstellen.)

6 Trocknen

den Metallrahmen erneut mit dem Tuch abwischen

das Gewebe mit dem Nassauger trocknen

Sieb für ca. 10 Minuten in den Trocknungsschrank legen

7 Retuschieren

den Kiwofiller an entsprechenden Stellen mit einem Pinsel von der
Druckseite auftragen und trocknen lassen

8 Nachbelichten: Textilsiebe und falls mit Programm 11 belichtet wurde

ready zum DRUCKEN!