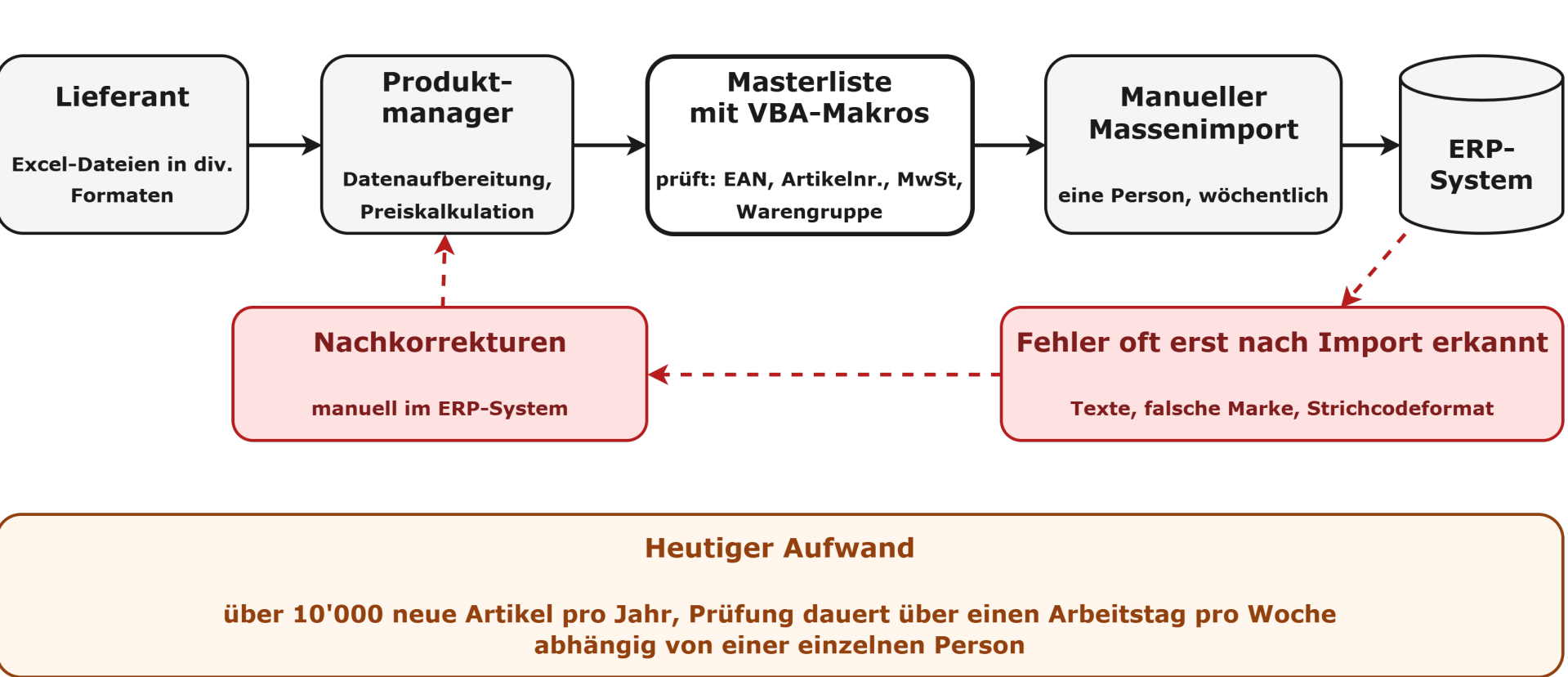


Bachelor-/Master-Thesis Studiengang

Automatisierung der Stammdatenprüfung

IST-Prozess

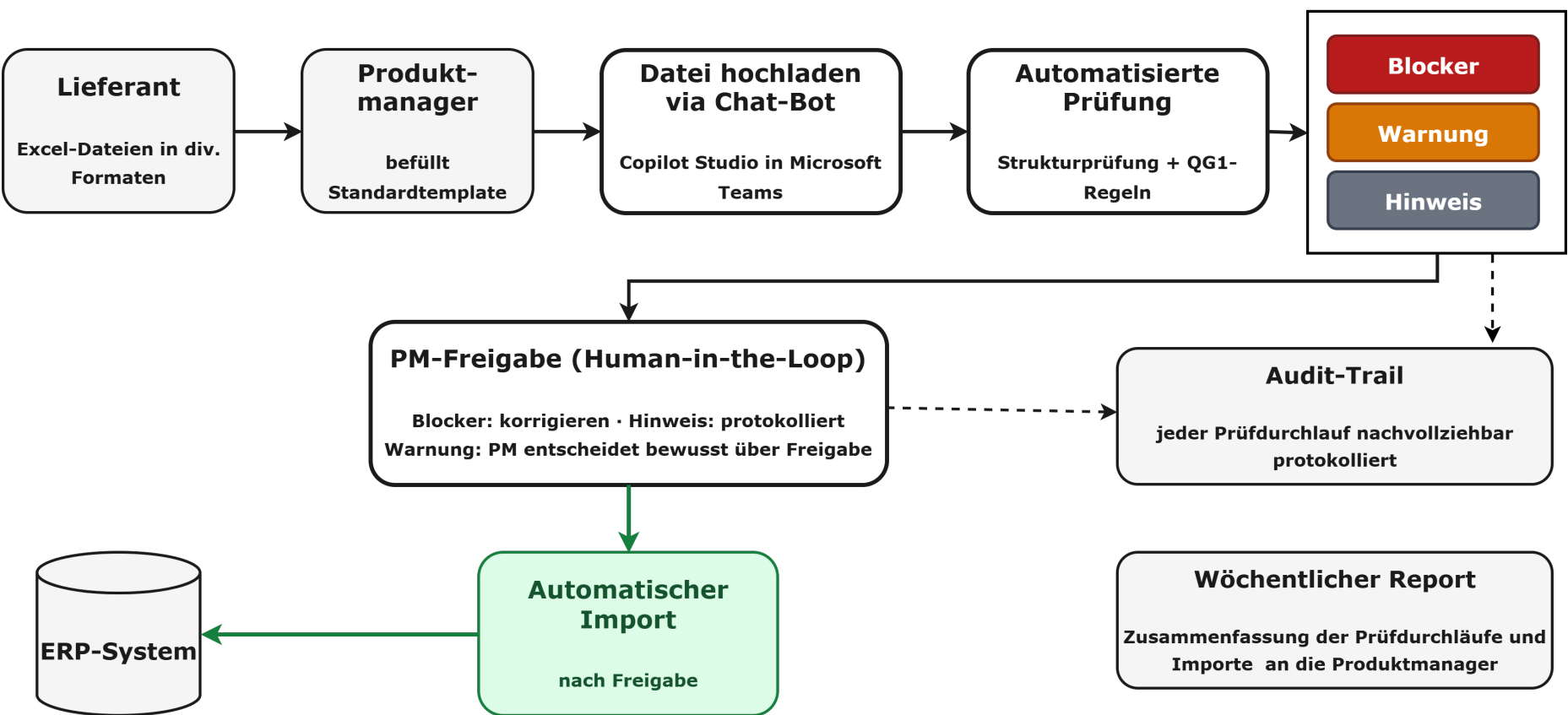
Manuelle Aufbereitung und Prüfung mit nachgelagerter Fehlerbehebung



Heutiger Prozess mit teil-manueller Prüfung

SOLL-Prozess

Automatisierte Prüfung vor dem Import mit bewusster Freigabe durch den PM



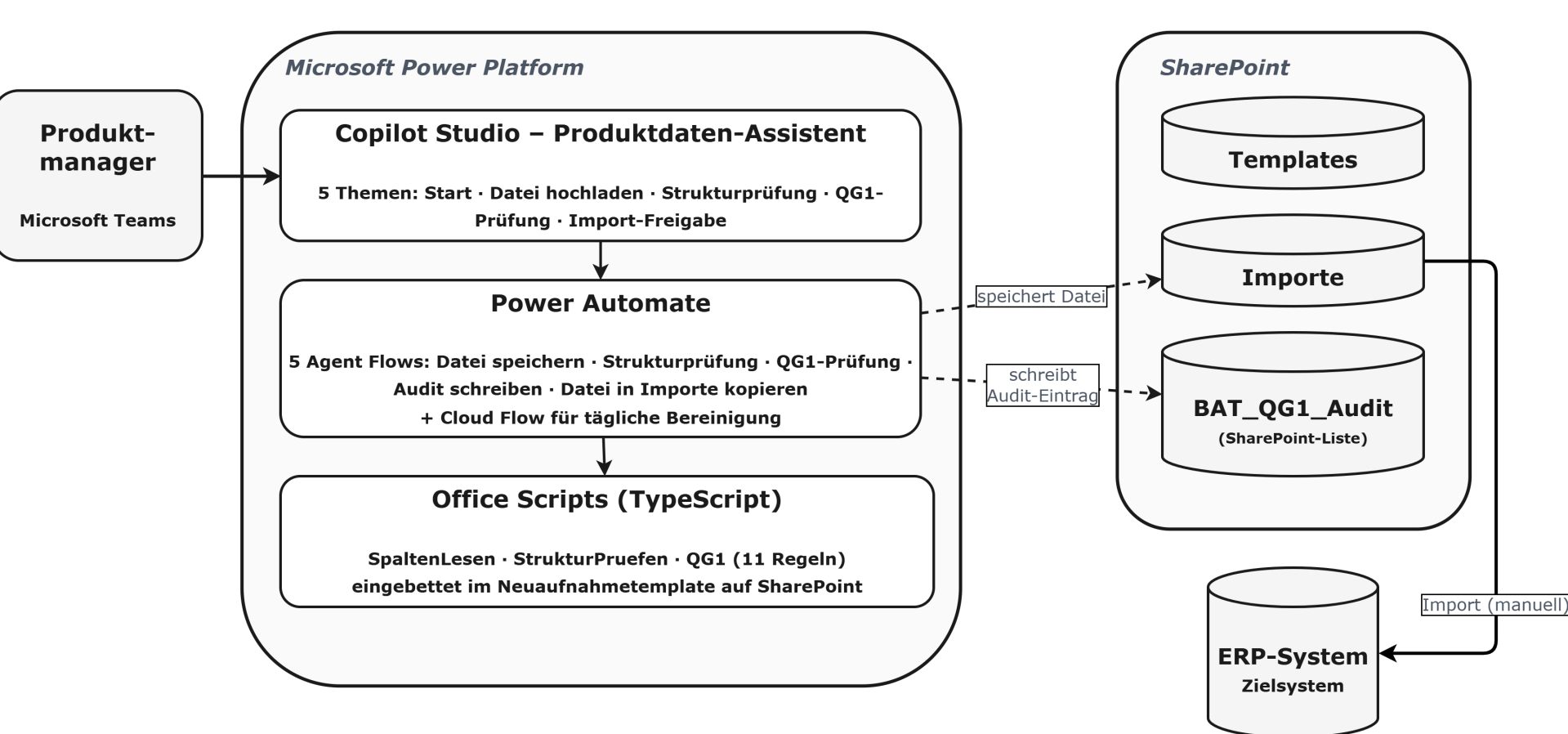
Zielprozess mit automatisierter Prüfung

Problemstellung

Bei der hostettler autotechnik ag werden jährlich über 10'000 neue Artikel im ERP-System angelegt. Die Prüfung der zugehörigen Produktstammdaten erfolgt heute teils manuell, beansprucht mehr als einen Arbeitstag pro Woche und ist vollständig von einer einzelnen Person abhängig. Fehler werden oft erst nach dem Import erkannt.

Architektur des Prototyps

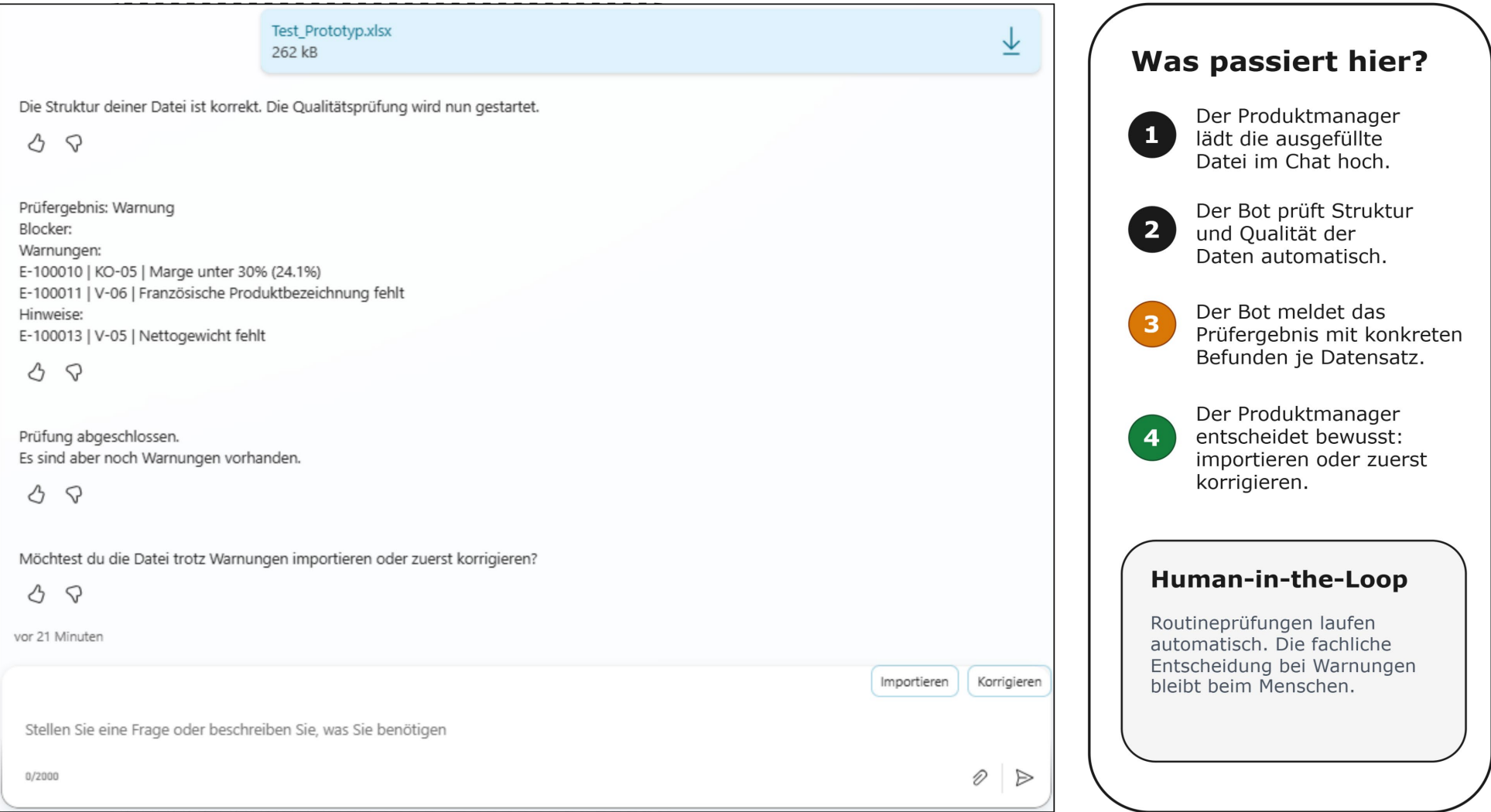
Hybride Umsetzung mit Microsoft Power Platform und SharePoint



Technische Umsetzung mit Power Platform und SharePoint

PM-Sicht im Chat

Bedienung des Prototyps im entscheidenden Moment



Entscheid von PM nach automatischer Prüfung über den Import

Lösungskonzept

Ein Datenqualitäts-Framework klassifiziert PrüfregeIn als Blocker, Warnung oder Hinweis. Ein Prototyp mit Microsoft Power Automate, Copilot Studio und Office Scripts prüft Datensätze vor dem ERP-Import. Bei Warnungen entscheidet der Produktmanager über die Freigabe.

Ergebnisse

Der Prototyp erkennt fehlerhafte Datensätze vor dem ERP-Import und protokolliert jeden Prüfdurchlauf nachvollziehbar. Framework und Architektur sind so aufgebaut, dass sie schrittweise erweitert werden können.

Patrick Ott

Hauptbetreuer
Prof. Pierre Kirchhofer

Experte
Richard Scheiber

Kooperationspartner
hostettler autotechnik ag

