

Purpose

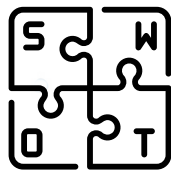
Die Produktionsplanung in der Getränkeindustrie wird durch zahlreiche Einflussfaktoren gesteuert. Innovative Technologien und effiziente Planungsstrategien sind erforderlich, um auf sich ändernde Marktbedingungen und Konsumpräferenzen zu reagieren. Eine präzise und vorausschauende Planung optimiert Produktionsabläufe, nutzt Ressourcen effizient und unterstützt die Erreichung unternehmerischer Ziele.

Das Ziel dieser Bachelorarbeit ist die Optimierung der Produktionsplanung. Dadurch sollen Engpässe reduziert, Durchlaufzeiten verkürzt und die Gesamteffizienz gesteigert werden. Zudem ermöglicht die Implementierung einer fortschrittlichen Technologie eine schnellere Anpassung an unvorhergesehene Ereignisse. Das Tool soll effizient, transparent und den betrieblichen Anforderungen gerecht werden.

Angewandte Kompetenzen



Prozessanalyse



SWOT-Analyse



Experteninterview



System Evaluation



Umsetzungsstrategie

Die Analyse des aktuellen Planungsprozesses bildet die Grundlage dieser Arbeit. Ergänzt wird dies durch eine SWOT-Analyse. Ein Benchmarking mit Experteninterviews identifiziert alternative Planungsansätze und genutzte Systeme. Anschliessend werden diese Systeme mittels Nutzwertanalyse evaluiert. Die Ergebnisse fliessen in eine Umsetzungsstrategie ein, die Empfehlungen zur Optimierung des Planungsprozesses bietet.

Resultat

Das Projekt empfiehlt ein Planungssystem, das auf den Erkenntnissen basiert und Effizienz sowie Transparenz fördert. Zudem werden Prozesse und Zuständigkeiten definiert, um die Implementierung zu erleichtern. Ergänzend werden Massnahmen zur Optimierung des bestehenden Planungsprozesses erarbeitet.

