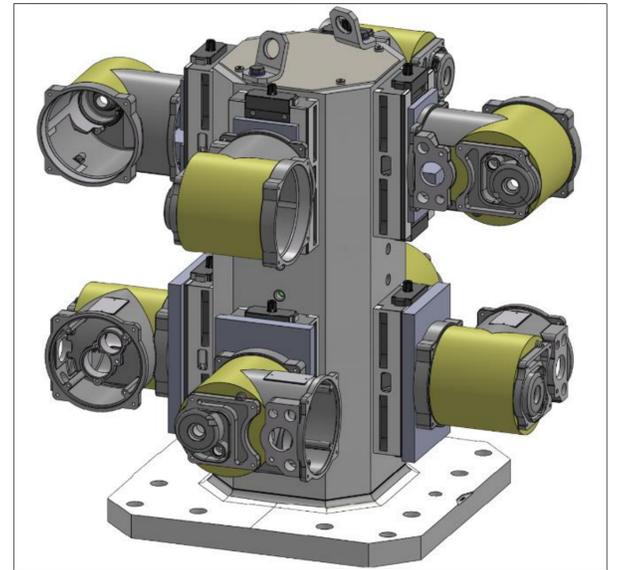
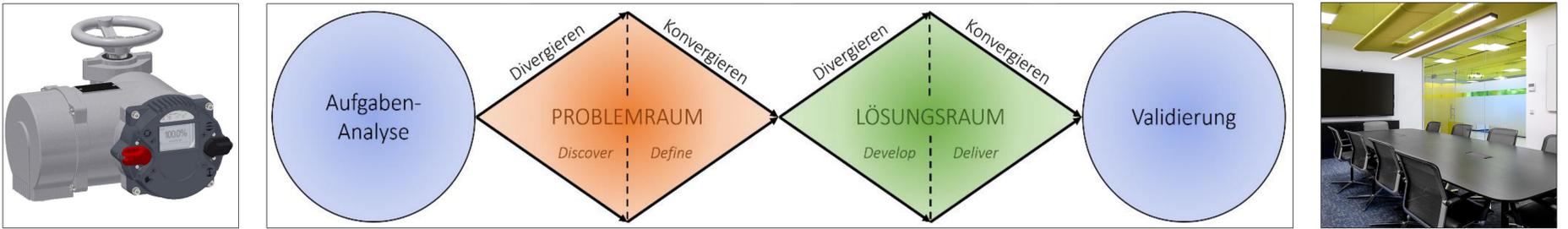


Optimierung des Produktionsprozesses des CM03 E-Gehäuses



Problemstellung

Die Problemstellung befasst sich mit der Produktionsperformance des dem CM03 E-Gehäuses, der Firma Schiebel Antriebstechnik GmbH. Dieses Bauteil ist von entscheidender Bedeutung, da es ein Hauptbestandteil des meistverkauften Produkts des Unternehmens ist, das einen erheblichen Umsatzanteil generiert. Die steigende globale Nachfrage und die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten dieses Produkts machen Optimierungen in diesem Bereich notwendig. Besonders anspruchsvoll ist die Produktion des CM03 E-Gehäuses. Die Zielsetzung, 5000 Stück im Jahr herzustellen, wurde als unrealistisch erkannt. Das Hauptziel dieser Arbeit besteht darin, den Produktionsprozess des CM03 E-Gehäuses so zu optimieren, dass das Ziel von 5000 Stück erreicht werden kann. Dies soll durch innovative Ideen mit dem Design-Thinking Ansatz bewerkstelligt werden.

Lösungskonzept

In dieser Forschungsarbeit wurde der Produktionsprozess analysiert, um Probleme zu identifizieren und Lösungen zu entwickeln. Verschiedene Forschungsmethoden führten zur Entwicklung eines Konzepts zur Steigerung der Produktionskapazität durch die Implementierung eines Aufspannturms. Das Hauptziel bestand darin einen verbesserten Prozess für den Unternehmenspartner zu erstellen.

Ergebnisse

Die Einführung des Aufspannturmkonzepts stellte eine effektive Lösung für die identifizierten Herausforderungen dar. Dies führte zu einer Steigerung der Produktionskapazität und einer Erfüllung der geplanten Absatzmenge. Die Forschung unterstreicht die Bedeutung einer proaktiven Prozessoptimierung und der Integration innovativer Technologien in Produktionsprozessen. Die erzielten Ergebnisse sind nicht nur für das untersuchte Unternehmen relevant, sondern bieten auch anderen Unternehmen wertvolle Erkenntnisse, um

ihre Produktionsprozesse effizienter zu gestalten und ihre Wettbewerbsfähigkeit zu steigern. Insgesamt verdeutlicht diese Arbeit, wie eine systematische Analyse und Konzeptionierung dazu beitragen können, bestehende Herausforderungen in der Produktion zu bewältigen und den Weg für eine effizientere und wettbewerbsfähigere Fertigung zu ebnen.

Michael Boldt

Hauptbetreuer
Prof. Dr. Patrick Link

Experte
Andreas Bittig MBA

Kooperationspartner
Markus Handrich MSc –
Schiebel Antriebstechnik GmbH

schiebel
-actuators
.com

SCHIEBEL

MSE

MASTER OF SCIENCE
IN ENGINEERING